Proyecto:	**Supervisor de Fallas II**

RESUMEN

En la actualidad se pueden detectar problemas en cualquier tipo de maquinaria, sin invadirla, por medio del estudio de las vibraciones, mediante ensayos no destructivos (END), determinando los niveles de los picos de vibración, que permita al personal de mantenimiento decidir: entre dejar la máquina operativa o sacarla de servicio.

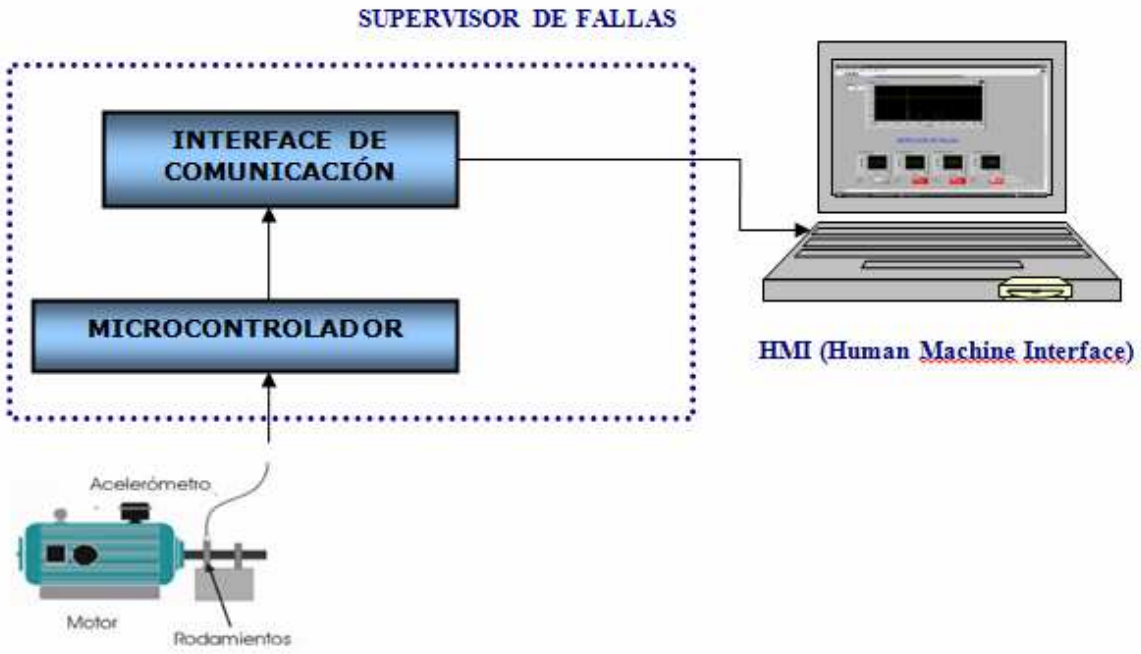
De modo similar, conociendo los datos técnicos de engranajes, rodamientos, soportes y demás, se puede determinar mediante discriminación de frecuencias, la falla específica en la máquina.

Para esto último, se requiere de un analizador de espectro, instrumento costoso, algo incómodo para ser manipulado y operado en ambientes industriales, es por esto que surge la necesidad de diseñar un sistema pequeño, robusto, confiable y portátil.

Así surge el presente proyecto, que tiene por objeto, crear un sistema de pequeñas dimensiones para visualizar en una PC la señal proveniente del sensor, tanto en el dominio del tiempo como de frecuencia e indicar automáticamente cual es la pieza que está produciendo la falla.

En función de lo expresado, se considera un proyecto innovador de relevancia tecnológica y económica, por cuanto sistemas equivalentes en el mercado, lo superan en precio en 10 veces aproximadamente.

Palabras claves: rodamientos – localización de fallas – Ensayos No Destructivos



Autores Proyecto: 273 /2008	Juan Matias Gil Daziano matiasgd21@yahoo.com.ar Juan Pablo Dell´ Agnolo juanpablodell@hotmail.com