

Automatización de Horno para Cerámicas

Responsables: **Marcelo Vanzo**

Javier Fernández

Alejandro Cannatella

Fecha finalización: año 1998

Síntesis

El proyecto consiste en controlar el proceso de cocción de productos cerámicos, realizado hasta el momento en forma manual por los operarios de la empresa.

Las funciones básicas a programar son:

- **Tiempo de encendido:** es para comenzar el proceso de cocción en un horario en la madrugada, donde no interfiera un operario para encenderlo.
- **Tiempo de calentamiento 1:** es el tiempo en el que se alcanza la temperatura intermedia de trabajo.
- **Tiempo en el cual la temperatura se mantiene constante:** es para ciertos materiales que necesitan una cocción intermedia antes de ser sometidos a la temperatura máxima.
- **Tiempo de calentamiento 2:** es el necesario para obtener la temperatura máxima.
- **Tiempo de enfriado:** es para lograr un enfriamiento paulatino del producto, sin que se produzcan cambios bruscos de temperatura.

Diagrama en Bloques

